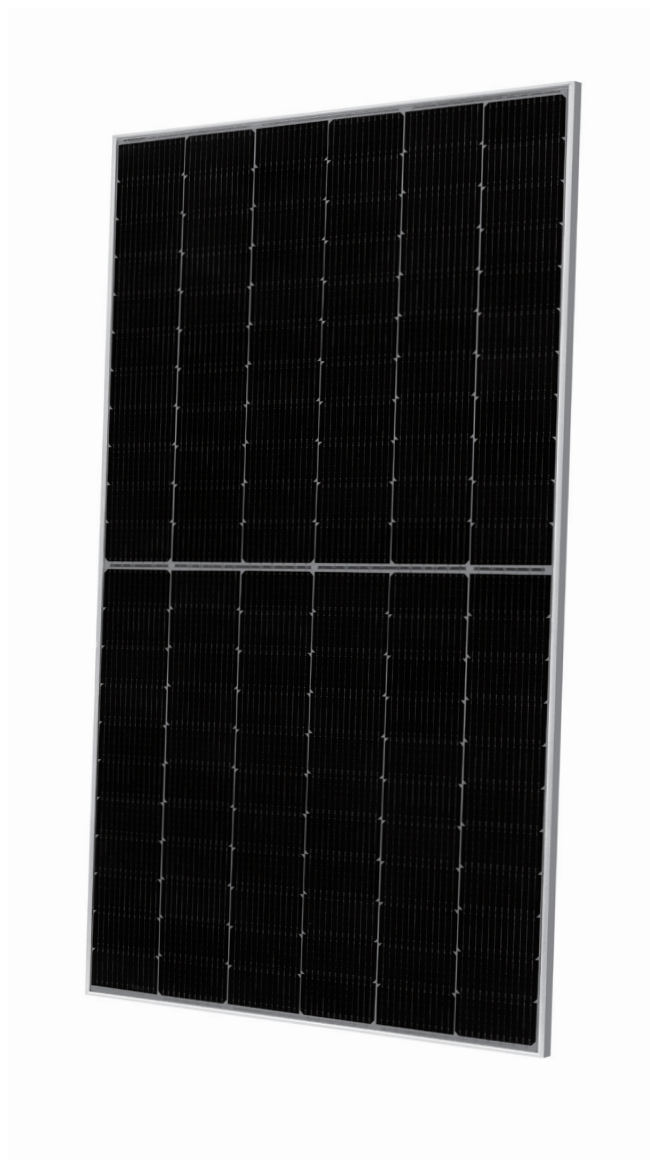


Q.PEAK DUO ML-G11A+ SERIES



480 - 500 Wp | 132 Zellen
21,5 % Maximaler Modul-Wirkungsgrad

MODELL Q.PEAK DUO ML-G11A.2+



ÜBERSTEIGT DIE 21% EFFIZIENZBARRIERE

Q.ANTUM DUO Z Technology kurbelt mit dem lückenlosen Zellenlayout die Moduleffizienz auf 21,5 % an.



INVESTITIONSSICHERHEIT

25 Jahre Produktgarantie sowie
25-jährige lineare Leistungsgarantie¹.



ANHALTENDE LEISTUNGSSTÄRKE

Langfristige Ertragssicherheit dank Anti LeTID Technology,
Anti PID Technology², Hot-Spot Protect.



FÜR EXTREME WETTERBEDINGUNGEN GEEIGNET

Rahmen aus High-Tech-Aluminiumlegierung, zertifiziert für
hohe Schnee- (5400 Pa) und Windlasten (2400 Pa).



INNOVATIVE ALLWETTER-TECHNOLOGIE

Optimale Erträge bei allen Wetterlagen dank
herausragendem Schwachlicht- und Temperaturverhalten.



DAS GRÜNDLICHSTE TESTPROGRAMM DER BRANCHE

Qcells nimmt als erster Hersteller von Solarmodulen
am umfassendsten Qualitätsprogramm der Branche teil:
das neue „Quality Controlled PV“ des unabhängigen
Zertifizierungsinstituts TÜV Rheinland.

¹ Für weitere Informationen siehe Rückseite dieses Datenblatts.

² APT-Bedingungen nach IEC/TS 62804-1:2015, Methode A (-1500 V, 96 h)

DIE IDEALE LÖSUNG FÜR:



Kommerzielle
und industrielle
Aufdachanlagen



Auf Freiflächen montierte
Sonnenkollektoren



